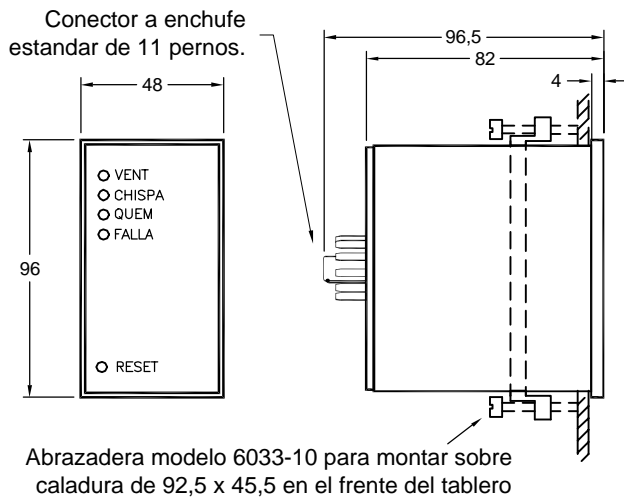


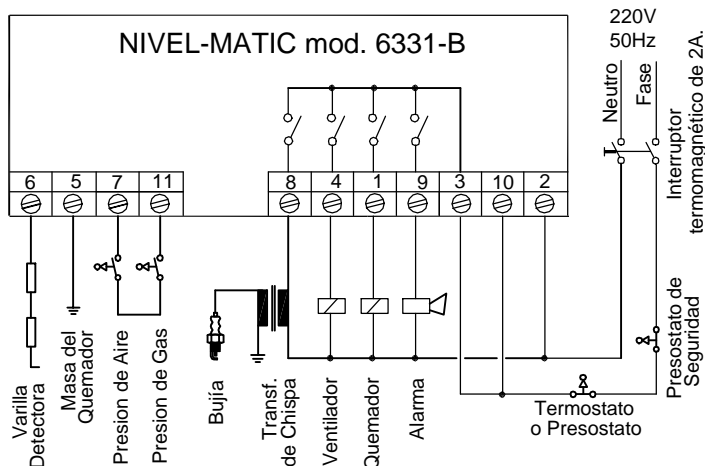
DIMENSIONES E INSTALACION



El módulo de control se colocará en el tablero eléctrico de la caldera. Se recomienda que el cableado de cargas inductivas no pase a menos de 5cm. del módulo y no forme una espira alrededor de este.

Utilizar fusibles o interruptor termomagnético de 2 Amp. para la protección de los relés del módulo en caso de cortocircuito en el cableado. Verifique que la polaridad de los cables de alimentación sea la indicada. Errores de conexión deteriorarán al módulo. Las conexiones de presostatos de aire y gas no deben conectarse a tierra, fase o neutro pues se dañará el módulo.

No olvide efectuar la puesta a tierra de todas las partes metálicas de la instalación, y de respetar todas las reglamentaciones sobre Seguridad Eléctrica vigentes en el lugar de la instalación.



INDICADORES LUMINOSOS

- VENT: Salida para ventilador.
- CHISPA: Salida para transformador de encendido.
- QUEM: Salida para quemador.
- FALLA: Intermitente continuo: falta aire o gas.
Intermitente discontinuo: falta llama.
Permanente: otros.

En caso de dudas o por otros productos consúltenos en:
Nos reservamos el derecho de efectuar cambios sin aviso previo.

APLICACION

Módulo programador de encendido y supervisor de flama, presión de gas y funcionamiento del ventilador para quemadores a gas equipados con varilla detectora por ionización.

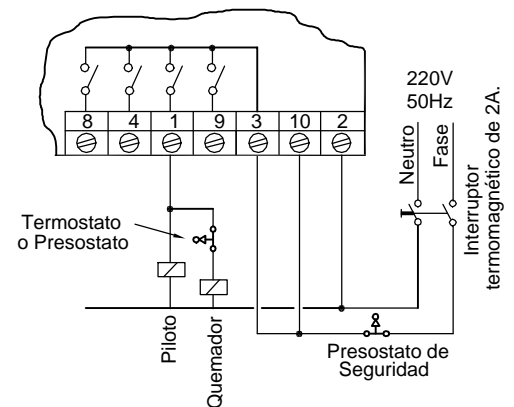
El módulo incluye los circuitos de temporización, supervisión de la operación y la electrónica para el detector de flama. El zócalo, la varilla detectora, el transformador de chispa y los presostatos de aire y gas, válvulas, etc. no están incluidos en el suministro.

En combinación con nuestro controlador de nivel de agua modelo 6334-AB se logra un conjunto eficaz y modular para el control total de pequeñas calderas.

FUNCIONAMIENTO

Cuando el módulo es alimentado por los bornes 2 y 10, se verifica que no este bloqueado el detector de caudal de aire y luego se habilita el ventilador. Después que se detecta presión de aire y de gas, se conecta el transformador de encendido y el quemador. Luego del encendido se desconecta el transformador de chispa y el módulo continúa supervisando la flama y la presión de aire y gas. Si deja de detectarse flama o presión de aire o gas, también entra en situación de alarma y desconecta el ventilador, el quemador y el transformador de chispa. En ambos casos será necesario interrumpir la alimentación al módulo durante 5 segundos y reconectarlo nuevamente para iniciar otro ciclo, o pulsar el boton frontal de reset.

En aplicaciones con un solo quemador se puede utilizar el circuito eléctrico básico indicado a la izquierda. Cuando se tenga un quemador piloto permanentemente encendido y un quemador principal on-off, se deberán hacer únicamente las reformas indicadas abajo.



ESPECIFICACIONES

- Alimentación: 185...230 V- 50 Hz
- Contactos: 2A - 220V, 50Hz con carga resistiva,
50VA - 220V con carga inductiva.
- Temperatura ambiente máx.: 45°C
- Tiempo de prebarrido: 15 seg.
- Tiempo de encendido: 5 seg.
- Intentos de reencendido: (según modelo)
- Pulsador de Reset: solo en los modelos 6331-B...R

www.electrolsrl.com.ar